



Ficha Técnica

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Um verniz revolucionário de baixo consumo energético e cura rápida, com o melhor desempenho no sistema Speed-TEC.

Graças ao seu poder de enchimento e estabilidade vertical, é muito fácil de aplicar. As suas propriedades de secagem melhoradas oferece às oficinas a oportunidade de economizar tempo, aumentar a eficiência e minimizar o consumo de energia.

- Quando usado como parte do sistema Speed-TEC, não há necessidade de ativar a Base Bicamada Hi-TEC 480.
- Aplicação flexível em 1,5 ou 2 demãos para melhor corresponder à aparência da cor OEM.
- Excelente estabilidade vertical.
- Excelente corpo.
- Secagem incrivelmente rápida em temperaturas mais baixas: 20 ° C / 30-55 min ou 40 ° - 45 ° C / 10-15 min.
- A tecnologia Axalta altamente eficiente garante uma boa retenção de brilho.
- Pode ser colorida com os Aditivos Coloridos Permasolid para cores especiais OEM.
- Para uso em peças de plástico, basta adicionar o Permasolid Elastic Additive 9050.

Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



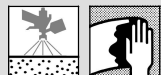
Uma Marca Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Preparação do produto - aplicação Referência VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Permahyd Hi-TEC 480 com endurecedor / Permahyd Base Coat 280/285/286 com endurecedor.



Verniz		Endurecedor	
Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	52
8810		3251 rápido 3250 3252 lento 3253 extra lento	

É possível utilizar um endurecedor mais lento se existe o risco de ocorrerem defeitos com humidade do ar elevada.
É possível utilizar um endurecedor mais rápido se a secagem for demasiado lenta ou o ambiente estiver seco (baixa humidade do ar).



a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5 + 1
1 operação
1ª: fina mas a formar filme
2ª: normal

ou

2 demãos

sem intervalo para evaporação de solventes
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C

com intervalo para evaporação de solventes: 0 min - 2 min a 20°C
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C



Para as opções de secagem, ver a página de detalhes.

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Preparação do produto - aplicação Referência Plastificado



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Permahyd Hi-TEC 480 com endurecedor / Permahyd Base Coat 280/285/286 com endurecedor.



Verniz		Aditivo		Endurecedor	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra lento	

É possível utilizar o Speed Hardener 3252 Slow se a secagem for demasiado lenta ou o ambiente estiver seco (baixa humidade do ar)



Após activação, usar imediatamente.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5 + 1
1 operação
1ª: fina mas a formar filme
2ª: normal

ou

2 demãos

sem intervalo para evaporação de solventes
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C

com intervalo para evaporação de solventes: 0 min - 2 min a 20°C
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C



Para as opções de secagem, ver a página de detalhes.

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Produtos

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow

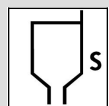
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

Permasolid® Elastic Additive 9050

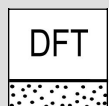
Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 14 - 16 s a 20°C



45 - 55 µm 1.5 demãos
50 - 60 µm 2 demãos

Rendimento teórico

515 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

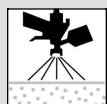


Temperatura exterior		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
Referência*	Secagem ao ar	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow 35 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 40 - 50 min
	Secagem em estufa 10-15 min a 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow
	Secagem em estufa opcional 5-10 min a 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow		
Elástico**	Secagem ao ar		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	
	Secagem em estufa 15-20 min a 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	

* É possível usar um endurecedor mais lento se existe o risco de ocorrerem defeitos se a humidade do ar é elevada.

É possível usar um endurecedor mais rápido se a secagem for demasiado lenta ou se o ambiente está seco (humidade do ar baixa).

** É possível utilizar Speed Hardener 3252 Slow se a secagem for demasiado lenta ou o ambiente estiver seco (baixa humidade do ar)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 pode ser repintado dentro de 24 horas, sem lixagem intermédia



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Observações

- Consulte a FT original do sistema seleccionado.
- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Plastificação é mandatória para tipos de plásticos rígidos & semi-rígidos.
- A humidade tem uma influência aceleradora no desempenho de secagem e no tempo de vida da mistura.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Após a abertura da lata do verniz ou do endurecedor, a estabilidade apenas poderá ser garantida durante 1 mês.
- Fechar bem as embalagens do verniz e do endurecedor imediatamente após o uso, pois ambos os produtos reagem com a humidade do ar e a água e perderão o seu efeito endurecedor.
- Com o sistema "Speed-TEC" completo, não é necessário activar Permahyd Hi-TEC Base Coat 480.
- Para uma abordagem ao Sistema "Speed-TEC" completo, consultar a FT 8810Asys.
- Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 não pode ser foscado.
- É possível colorir o Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
- Tem de se adicionar 5% de Permahyd Hardener 3080 ao Permahyd Hi-TEC Base Coat 480.
- No caso de se utilizar a técnica de disfarce, o Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 tem de ser activado com 5% Permahyd Hardener 3080.
- 5% Permahyd Additive 9007 tem de ser adicionado ao Permahyd Base Coat 280 / 285.
- No caso de se utilizar a técnica de disfarce, a mistura 1:1 com Permahyd Blend-In Additive 9005 também tem de ser activada com 5% de Permahyd Additive 9007.
- Em países sem legislação COV, o Permamacron Base Coat 293/295/297 cmisturado com endurecedor também pode ser utilizado.
- O processo de secagem não deve ser interrompido até que o fora de poeiras tenha sido atingido.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.