

Ficha Técnica

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700



Fácil de aplicar, secagem rápida e poupança de energia, Um verniz para excelentes resultados.

Permasolid HS Race Clear Coat 8700 é um verniz versátil. Graças à sua aplicação fácil e a uma secagem rápida e flexível, os tempos de ciclo podem diminuir e reduzir o consumo de energia. Além disso, o verniz oferece um resultado de alto brilho.

- Adequado para todo o tipo de reparações, desde pequenos danos a pinturas gerais.
- Aplicação confortável em 2 demãos com um tempo de evaporação curto.
- Boa estabilidade vertical.
- Excelentes propriedades de alastramento e elevada retenção de brilho.
- Secagem rápida: 15 min / 60 ° C.
- Economia de energia na secagem: 30 min / 40 ° C.
- Também é possível a cecagem com IV.
- Graças à sua tecnologia moderna, pode polir e montar logo após a secagem da cabine e um curto período de arrefecimento.

Exclusivamente para uso profissional!

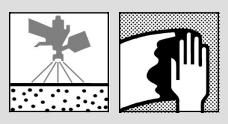
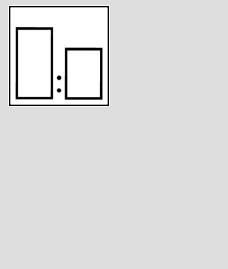
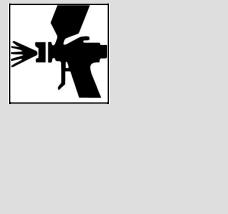
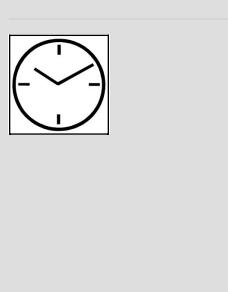
Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Preparação do produto - aplicação Referência - VHS

	É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.																								
	Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Superfícies têm de estar secas / deixar evaporar de acordo com FT, antes da aplicação. Acabamentos existentes: As superfícies têm de ser lixadas e desengorduradas antes da aplicação.																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Verniz</th> <th colspan="2">Endurecedor</th> <th colspan="2">Diluente</th> </tr> <tr> <th>Volume</th> <th>Peso</th> <th>Volume</th> <th>Peso</th> <th>Volume</th> <th>Peso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>100</td> <td>1</td> <td>52</td> <td>10%</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td colspan="2">8700</td><td colspan="2">3470</td><td colspan="2">9070</td></tr> </tbody> </table>	Verniz		Endurecedor		Diluente		Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	2	100	1	52	10%	13	8700		3470		9070	
Verniz		Endurecedor		Diluente																					
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso																				
2	100	1	52	10%	13																				
8700		3470		9070																					
	Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 30 min - 2 h																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Bico da pistola</th> <th>Pressão de aplicação</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.2 - 1.3</td> <td>0.7 bar</td> <td>pressão de atomização</td> </tr> <tr> <td>“Compliant”</td> <td>1.2 - 1.3</td> <td>1.8 - 2 bar</td> <td>pressão de entrada</td> </tr> </tbody> </table> <p>consultar instruções do fabricante</p>		Bico da pistola	Pressão de aplicação		HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização	“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada												
	Bico da pistola	Pressão de aplicação																							
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização																						
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada																						
	2 demãos Evaporação de solventes entre demãos e final: 2 min - 5 min Período de evaporação antes de secagem IV: 5 min																								
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>18 - 22 °C</td> <td>3470</td> </tr> <tr> <td>40 - 45 °C</td> <td>12 h - 16 h</td> </tr> <tr> <td>60 - 65 °C</td> <td>30 min - 35 min</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15 min - 20 min</td> </tr> </tbody> </table>	18 - 22 °C	3470	40 - 45 °C	12 h - 16 h	60 - 65 °C	30 min - 35 min		15 min - 20 min																
18 - 22 °C	3470																								
40 - 45 °C	12 h - 16 h																								
60 - 65 °C	30 min - 35 min																								
	15 min - 20 min																								
	Indicação para equipamento IV de onda curta. 50% potência: 2 min Potência total: 8 min																								
Conforme COV	2004/42/IIB(c)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.																								



Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Produtos

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Permasolid® VHS Race Hardener 3470

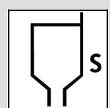
Permasolid® Race Additive 9070

Permacron® Race Blender 1070

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 14 - 16 s a 20°C



50 - 60 µm

Rendimento teórico

500 - 505 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Permasolid® HS Race Clear Coat 8700 pode ser repintado dentro de 24 horas, sem lixagem intermédia



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Permasolid® HS Race Clear Coat 8700

Observações

- Este verniz foi desenvolvido para secagem produtiva a 40°C e 60°C.
- Os trabalhos de repintura com disfarce requerem a utilização de um diluente de disfarces específico: Permacron Race Blender 1070. Consultar a FT original da qualidade seleccionada.
- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Fechar bem a embalagem do activador imediatamente após o uso, senão este produto reagirá com a humidade relativa do ar e perderá o seu efeito endurecedor.
- Foscar o Permasolid HS Race Clear Coat 8700 não é possível
- Para substratos plásticos e flexíveis, a adição de Permasolid Elastic Additive 9050 não é necessária para este verniz. A preparação com aparelho plastificado é mandatória, consultar a FT do aparelho respectivo para detalhes.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Em países sem legislação COV a Permacron Base Coat 293/295/297 também pode ser utilizada.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.