

**ESMALTE ACRILICO 8800****FICHA TÉCNICA****IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

O ESMALTE ACRILICO 8800 é do tipo acrílico poliuretano de 2 componentes endurecido com isocianatos alifáticos, especialmente recomendado para acabamentos de alta qualidade em equipamentos industriais. Com uma excelente resistência química, é recomendado também para acabamentos em decoração de plásticos rígidos e semi-rígidos.

**CARACTERÍSTICAS**

- Grande facilidade de aplicação
- Bom poder de cobertura
- Proporciona um excelente acabamento, possível em diferentes graus de brilho
- Grande resistência química
- Excelente resistência à intempérie, com elevada manutenção da cor e do brilho ao longo do tempo

**FORMA DE FORNECIMENTO**

É fornecido em várias cores em embalagens metálicas de 1, de 5 e de 20 Ltr.

**FORMA DE ARMAZENAMENTO**

É recomendado que este material seja armazenado a uma temperatura entre 5 e 25°C, no interior, longe da exposição à luz solar direta, por um período médio de 12 meses.

**CARACTERÍSTICAS**

Densidade	1,275 ± 0,01 [ME-10], cor branca
Cor	Branco, cores RAL, NCS, etc.
Acabamento	Brilhante
Conteúdo em sólidos (%), peso)	60,0 % (branco)

**PREPARAÇÃO DO SUPORTE**

A superfície a aplicar deve estar limpa e perfeitamente lixada e desengordurada. No caso de estar a aplicar este produto sobre uma pintura antiga, deve ser feita uma lixagem adequada

**ESMALTE ACRILICO 8800****FICHA TÉCNICA**

seguida de um desengorduramento com SUPERCLEAN 8000.

**SISTEMA DE PINTURA**

Aço carbono – Aplicar previamente o Primário Neopox ZP 3078 ou um dos Primários epoxi de zinco.

Aço galvanizado, alumínio – Aplicar previamente o Primário Neopox ZP 3078 ou o FAST PRIMER 1480.

Aplicar 2 demãos do ESMALTE ACRILICO 8800. Em algumas cores, pode ser necessário aplicar uma terceira demão para obtenção de cobertura total.

**APLICAÇÃO**

**PREPARAÇÃO DO PRODUTO:** Agitar o esmalte até total homogeneização.

**PROCESSO DE APLICAÇÃO:** Pistola pneumática: bico 1.5-1.7 mm. Pressão: 3-5 bar

Viscosidade de aplicação: 20-23”, copo 4, a 20°C.

**PROPORÇÃO DE MISTURA:** 2:1 em volume com os ENDURECEDORES 8800, 8820, 8810 ou 8821.

**DILUIÇÃO:** Até 10% com um dos DILUENTES 8300, 8336 e 8337.

**CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Temperatura superior a 10°C e humidade relativa inferior a 80%.

**INTERVALO ENTRE DEMÃOS:** Mínimo 10 minutos a 20°C entre demãos sucessivas.

**TEMPOS DE SECAGEM** (temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 60%):

Secagem ao ar:

Seco ao pó	20 minutos
Para manipular	1-2 horas
Seco total	16-24 horas

Secagem em estufa:

Flash Off	10 minutos
Temperatura	60°C
Tempo	30 minutos

**RENDIMENTO:** 9 a 10 m<sup>2</sup>/Ltr/demão.

**SEGURANÇA:** Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança antes de utilizar o produto.