

**ESMALTE INDUSTRIAL 2K 7410****FICHA TÉCNICA****IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

O ESMALTE INDUSTRIAL 2 K 7410 é um poliuretano de 2 componentes, baseado em resinas acrílicas e curado com isocianatos alifáticos para acabamento de esquemas de pintura do tipo epoxi ou poliuretano em instalações industriais.

**CARACTERÍSTICAS**

- Boa flexibilidade
- Elevada resistência química
- Elevada durabilidade no exterior
- Boa retenção de brilho
- Disponível em brilhante, ½ brilho e mate

**FORMA DE FORNECIMENTO**

É fornecido em embalagens metálicas de 1, de 4 e de 16Ltr.

**FORMA DE ARMAZENAMENTO**

É recomendado que este material seja armazenado a uma temperatura entre 5 e 25°C, no interior, longe da exposição à luz solar direta, por um período média de 12 meses.

**CARACTERÍSTICAS**

Densidade	1,250 ± 0,01 [ME-10] cor branca
Cor	Branco, cores RAL, NCS, etc
Acabamento	Brilhante, ½ brilho e mate
Pot-life (mistura)	6-8 horas
COV's	máx. 490 g/Ltr (pronto a aplicar)

**APLICAÇÃO**

**PREPARAÇÃO DO SUPORTE:** Garantir que o suporte se encontra limpo e livre de qualquer contaminação. A superfície metálica deve ser sempre previamente desengordurada com o SUPERCLEAN 8000.

**ESMALTE INDUSTRIAL 2K 7410****FICHA TÉCNICA**

O ESMALTE INDUSTRIAL 2K 7410 deve ser aplicado sobre o PRIMÁRIO NEOPOX 3078, o FAST PRIMER 1480 ou sobre o PRIMÁRIO HS 6044, 6045 ou 6047.

Deve aplicar-se 2 demãos. Para algumas cores, pode ser necessário aplicar uma terceira demão.

**PREPARAÇÃO DO PRODUTO:** Agitar o esmalte até total homogeneização.

**PROPORÇÃO DE MISTURA:** 4:1 em volume com o ENDURECEDOR 8841.

**PROCESSO:** Pistola convencional, airless ou air-mix. Também pode ser aplicado a rolo ou trincha.

Pistola pneumática	Bico 1,4-1,8 mm
Viscosidade de aplicação:	20-23''em copo 4
Pressão	4-5 bar

Pistola airless	Bico 0,23-0,28 mm
Viscosidade de aplicação:	28-20''em copo 4
Pressão	4-5 bar

**DILUIÇÃO:** Até 30% com um dos DILUENTES 8300, 8336 e 8337.

**INTERVALO ENTRE DEMÃOS:** Mínimo 30 minutos a 20°C entre demãos sucessivas e antes de secagem em estufa.

**CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Temperatura superior a 10°C e humidade relativa inferior a 80%.

**TEMPOS DE SECAGEM**

Secagem ao ar (temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 60%):

Seco ao pó 1-1,5 horas

Para manipular 8 horas

Seco total 16-24 horas

Secagem em estufa:

Flash Off 20 minutos

Temperatura 80°C

Tempo 45 minutos

**ESPESSURA RECOMENDADA:** 40 a 50 microns secos.

**RENDIMENTO:** 8 a 9 m<sup>2</sup>/Ltr/demão.

**SEGURANÇA:** Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança antes de utilizar o produto.